

# SIGMA Haftprimer Aqua



## I. WERKSTOFFBESCHREIBUNG

- Produktaussage:** Sigma Haftprimer Aqua ist ein antikorrosiver, schnelltrocknender, wasserverdünnbarer universeller Haftvermittler auf Basis eines Acrylat-Kopolymer Bindemittels. Für Grund- und Zwischenbeschichtungen innen und außen.
- Verwendungszweck:** Für die sichere Haftvermittlung selbst auf kritischen Untergründen wie Zink, Aluminium, Eisen/Stahl, Hartkunststoffe, sowie Holz und Holzwerkstoffe. Überstreichbar mit allen Sigma wasser- und lösemittelverdünnbaren Acryl- und Alkydharzlacken. Der Untergrund muß sauber, trocken, staub-, rost- und fettfrei sein. Die spezifische Art der Vorbehandlung hängt vom Untergrund ab.
- Eigenschaften:**
- schützt aktiv vor Korrosion
  - leicht zu verarbeiten und gut schleifbar
  - extrem schnelle Trocknung
  - fest haftend
  - elastisch
  - diffusionsoffen
  - innen und außen einsetzbar
  - wasserverdünnbar
  - hitzebeständig bis max. + 90°C
- Farbtöne:** Weiß und aus Weiß tönbar über das MIX ABSOLUT Farbmisch-System.  
(in Vorbereitung: Bei Verwendung von Farbtönen mit geringer Deckfähigkeit, wie rot, orange, gelb, etc. empfehlen wir die Nutzung des Sigma Haftprimer Aqua in den Sigmamix-Untergrundfarbtönen, wie in der MIX ABSOLUT-Mischmaschinensoftware vorgeschlagen.)
- Glanzgrad:** Matt
- Verpackungsgröße:** 2,5 l, 1 l
- Dichte:** 1,42 g/ccm

## II. TECHNISCHE DATEN

- Verbrauch:** ca. 90 - 120 ml/m<sup>2</sup> je nach Saugfähigkeit und Struktur des Untergrundes
- Verdünnung:** Wasser
- Trockenzeit:** staubtrocken nach ca. 15 Minuten, griffest nach ca. 1 Stunde, nach ca. 5 Stunden überstreichbar mit wasserverdünnbaren Lacken, nach ca. 12 Stunden überstreichbar mit lösemittelhaltigen Lacken, bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte
- Untergrundvorbehandlung:** Der Untergrund muss trocken, fest, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein.

## III. VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrund und vorhandene Beschichtungen sind auf Tragfähigkeit zu prüfen. Kreidung, Verschmutzungen, trennende Substanzen sowie nicht tragfähige Schichten sind restlos zu entfernen.

### Eisen und Stahl:

Entfernung von allem Rost, Zunder und loser Farbe durch händisches Bearbeiten mit Drahtbürste, Schleifpapier, Schleifwerkzeugen, durch händisches Abklopfen oder Abkratzen oder eine Kombination dieser Methoden (Oberflächenvorbereitungsgrad ST 2).



## SIGMA Haftprimer Aqua

### III. VERARBEITUNGSHINWEISE

#### **Zink und verzinktes Stahlblech:**

Mit SIGMA Universol oder durch ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Kunststoffschleifvlies nach BFS Merkblatt Nr. 5.

#### **Aluminium:**

Mit Nitroverdünnung mit Kunststoffschleifvlies nach BFS Merkblatt Nr. 6.

#### **Kupfer:**

Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Schleifpad nach BFS Merkblatt Nr. 6.

#### **Hart-PVC:**

Mit SIGMA Universol oder durch ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Kunststoffschleifvlies nach BFS Merkblatt Nr. 22.

#### **Holzbauteile:**

Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen.

Scharfe Kanten runden. Unbehandelte Holzbauteile außen, falls gefordert oder aufgrund der Holzart erforderlich, mit Sigmalife Wood Impregnant Aqua /GORI 17 imprägnieren (siehe BFS-Merkblatt Nr. 18).

#### **Altanstriche:**

Altanstriche matt schleifen und/oder anlaugen (SIGMA Universol). Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

#### **Coil Coating, Pulverlacke, eloxiertes Aluminium, keramische Fliesen:**

Entfernung von Verunreinigungen, Kreidungsschichten etc. durch Netzmittelwäsche mit SIGMA Universol und Kunststoffschleifvlies.

Glatte, glänzende bzw. nicht saugende Untergründe müssen grundsätzlich nach Nassreinigung mechanisch angeschliffen werden (siehe BFS-Merkblatt Nr. 24).

#### **Grundbeschichtung mit SIGMA Haftprimer Aqua**

Auf verzinkten Untergründen im Außenbereich ist, bei Verwendung von Alkydharzlacken, eine zweimalige Grundbeschichtung auszuführen.

Auf Eisen und Stahl im Außenbereich ist eine zweimalige Grundbeschichtung auszuführen. Bei weißen oder pastellfarbigen Anstrichen auf Holz ist zur Vermeidung des Durchschlagens wasserlöslicher Inhaltsstoffe die Beschichtung mit SIGMA Holz Isoprimer auszuführen.

#### **Zwischenbeschichtung**

Auf kontrastreichen Untergründen, falls erforderlich, mit SIGMA Haftprimer Aqua, SIGMA Vorlack Aqua, SIGMA Vorlack oder SIGMA Acryl- und Alkydharzlack.

#### **Schlussbeschichtung**

Mit allen SIGMA Acryl- und Alkydharzlacken.

Für ästhetisch anspruchsvolle Beschichtungsergebnisse ist SIGMA Haftprimer Aqua bei Streich- und Rollverarbeitung mit Wasser 3% zu verdünnen oder im Spritzverfahren auszuführen.

#### **Verarbeitung:**

streichen (z.B. Mesko M3 oder Friess QU-X-Line), rollen (z.B. Rotaschaum konkav oder Friess MicroCrater), spritzen einschl. Airless  
Vor Gebrauch gut umrühren.

#### **Airless:**

#### **(ohne Materialerwärmung)**

FF-Düse z.B. 410  
Spritzdruck 80 bar

#### **XVLP**

Wagner: FinishControl  
FC 3500 / XVLP

Sprühaufsatz: StandardSpray >>gelb<<  
Düsengröße: 4,1mm / F 410 (Visco)  
Material-Menge: 7/10  
Luft-Menge: 9/12  
Material-Temperatur: 20° C  
Spritzviskosität: 5 % verdünnt  
Material-Verbrauch: 80 – 120 ml



## SIGMA Haftprimer Aqua

### III. VERARBEITUNGSHINWEISE

**Reinigung der Werkzeuge:** Sofort nach Gebrauch mit Wasser.  
Verarbeitungs-, Umluft- und Untergrundtemperatur mindestens + 7 C.  
Maximale relative Luftfeuchte 85 %. Untergrundtemperatur mindestens 3°C über Taupunkt.

### IV. SONSTIGE HINWEISE

**Besonders zu beachten:** VOB, Teil C, DIN 18 363, Abschnitt 2 und 3, sowie die BFS-Merkblätter der in Frage kommenden Arbeitsbereiche.  
Sicherheitsratschläge und Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.  
Enthält 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on und 1,2 Benzisothiazol-3(2H)-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

**VOC-Gehalt:** (Kat A/g): 30 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 30 g/l VOC.

**GIS-Code:** BSW60

### V. PRODUKTDEKLARATION NACH VdL - RL01

**Enthält:** Acrylatdispersion, Titandioxid, Füllstoffe, Wasser, Glykolen, Konservierungsmittel, filmbildende Hilfsmittel, Additive.

### VI. PRODUKTDEKLARATION NACH DIN EN 927 - 1

**Fülle:** mittel

**Deckvermögen:** deckend

**Glanz:** matt

*Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.*

XX 0418 hu

Textfassung: April 2018